



ZULASSUNGSSCHEIN/ CERTIFICATE OF APPROVAL

NR./ no. D/BAM 9640/1H1

20. NEUFASSUNG/ REVISED VERSION NO. 20

für die Bauart einer Verpackung zur Beförderung gefährlicher Güter
for the design type of a packaging for the transport of dangerous goods

Aktenzeichen/ Reference no. 3.12/306826

1. Rechtsgrundlagen/ Legal bases

- 1.1 Gefahrgutverordnung Straße, Eisenbahn und Binnenschifffahrt in der Fassung der Bekanntmachung vom 26. März 2021 (BGBl. I S. 481), die zuletzt durch Artikel 28 des Gesetzes vom 2. März 2023 (BGBl. 2023 I Nr. 56) geändert worden ist.
(German regulation concerning the transport of dangerous goods by road, rail and inland waterways)
- 1.2 Gefahrgutverordnung See in der Fassung der Bekanntmachung vom 21. Oktober 2019 (BGBl. I S. 1475), die zuletzt durch Artikel 16 des Gesetzes vom 12. Dezember 2019 (BGBl. I S. 2510) geändert worden ist.
(German regulation concerning the transport of dangerous goods by sea)
- 1.3 Luftverkehrs-Zulassungs-Ordnung in der Fassung der Bekanntmachung vom 10. Juli 2008 (BGBl. I S. 1229), die zuletzt durch Artikel 4 der Verordnung vom 7. Dezember 2021 (BGBl. I S. 5190) geändert worden ist.
(German regulation concerning the transport of dangerous goods by air)

2. Zulassungsinhaber/ Approval holder

Mauser-Werke GmbH
Schildgesstr. 71-163
D - 50321 Brühl

3. Hersteller/ Manufacturer(s)

Mauser-Werke GmbH
Industriestraße 37-43
D - 69245 Bammental

Mauser Italia S.p.A.
Via Lazio 16
I - 20056 Grezzago (MI)

MAUSER Benelux B.V.
Souvereinstraat 1
NL - 4903 RH Oosterhout

Kurzzeichen/ Identification

M

M5

M9

Vom Bundesministerium für Digitales und Verkehr nach § 8 (1) 3. der GGVSEB sowie nach §12 (1) 3. der GGVSee in Verbindung mit Kapitel 7.9 des IMDG-Codes bestimmte zuständige Behörde Deutschlands./ Competent German authority, authorised by the Federal Ministry for Digital and Transport in accordance with § 8 (1) 3. GGVSEB and § 12 (1) 3. GGVSee in conjunction with chapter 7.9 of the IMDG-Code.

Veröffentlichungen, auch auszugsweise, Hinweise auf Untersuchungen zu Werbezwecken und die Verarbeitung von Inhalten, bedürfen in jedem Einzelfalle der widerruflichen, schriftlichen Einwilligung der BAM./ Publication, in full or in parts, references to investigations for the purpose of advertisement and the processing of contents require in each case the revocable written agreement by BAM.

Rechtsgültig ist der deutsche Text dieser Zulassung./ Legally binding is the German text of this approval.

Mauser Ambalaj Sanayi ve Ticaret A.Ş.
İstasyon Mahallesi Güney Yanyol Cad. No: 70
TR - 41400 Gebze/Kocaeli

M10

Mauser Poland Sp. z o.o.
Pszczynska 314 L
PL - 44-100 Gliwice

M11

Mauser France SAS
8 rue de la Gare
F - 60110 Esches

MESA

4. Beschreibung der Bauart/ Specification of the design type

Fass aus Kunststoff mit nicht abnehmbarem Deckel/ Plastics drum non-removable head

Hersteller-Typenbezeichnung/ Type designation of the manufacturer:

220 l L-Ring Fass, Typ "Plus"

Abmessungen/ Dimensions		
Außendurchmesser über Rumpf/ Diameter, body	[mm]	581
Höhe (gesamt)/ Height, total	[mm]	935
Fassungsraum/ Capacity	[l]	222
Taramasse, Behälter ohne Verschlüsse/ Tare mass, container without closures	[kg]	8,2

Spezifikation/ Specification

Die Bauart wird durch die Beschreibungen, technischen Zeichnungen, Werkstoffspezifikationen und Bescheinigungen gemäß der/des unter Ziffer 5 genannten Prüfnachweise(s) festgelegt.

The design type is specified by the descriptions, technical drawings, material specifications and certificates as given in the test report(s), referred to under no. 5.

Ergänzend gelten die Spezifikationen der folgenden Zeichnung:

In addition the specifications of following drawing are valid:

Technische Zeichnungen/ Technical drawings			
Nr./ No.	Datum/ Date	Bezeichnung/ Name	Ersteller/ From
Q - 4832.6 - G	16.11.2018	220L L-ring drum plus, drainable BCS 56x4 + BCS 70x6	Mauser-Werke GmbH, Bammental

5. Prüfnachweise/ Performance Proofs

Prüfbericht Nr. Test report no.	Nachtrag Nr. Amendment no.	Datum Date	Prüfstelle Testing institute
07-042	-	12.12.2007	MAUSER-Werke GmbH, Werk Bammental, Industriestraße 37-43, D - 69245 Bammental
08-024	-	24.10.2008	
090055	-	09.04.2009	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Regionalbereich Berlin/ Brandenburg/ Mitte, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Str. 33, D - 06118 Halle/S
090055	1	01.07.2009	
11-001	-	04.01.2011	Mauser-Werke GmbH, Industriestraße 37-43, D - 69245 Bammental
13-031	-	18.07.2013	

Prüfbericht Nr. Test report no.	Nachtrag Nr. Amendment no.	Datum Date	Prüfstelle Testing institute
19-006	-	22.11.2019	Mauser-Werke GmbH, Industriestraße 37-43, D - 69245 Bammental
190178	-	20.03.2020	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S

6. Bauartzulassung/ Design Type Approval

Die unter Ziffer 4 und 5 beschriebene Bauart erfüllt die Vorschriften nach Ziffer 1. Die Bauart wird mit den in Ziffer 9 genannten Nebenbestimmungen für die Beförderung gefährlicher Güter zugelassen.

The design type as specified under no. 4 and 5 complies with the regulations under no. 1. Herewith, the design type is declared as approved with the subsidiary regulations as given under no. 9 for the transport of dangerous goods.

Diese 20. Neufassung ersetzt den Zulassungsschein Nr. D/BAM 9640/1H1 - 19. Neufassung vom 07. Juli 2022.

This revision no. 20 replaces the revision no. 19 of the Certificate of Approval no. D/BAM 9640/1H1 dated 07. July 2022.

Die angewandten abweichenden Prüfverfahren (Prüfungen) werden als gleichwertig anerkannt.

The applied different test measures are recognised equivalent.

Die folgenden Prüfnachweise werden für die vorliegende (geänderte) Bauart anerkannt.

The following test reports are recognised for this (modified) design type:

Prüfbericht Nr. Test report no.	Nachtrag Nr. Amendment no.	Datum Date	Prüfstelle Testing institute
I/91	-	30.01.1991	Mauser-Werke GmbH, Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildgesstrasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
109454	-	15.02.1991	Deutsche Bundesbahn Versuchsanstalt Minden Abteilung Mechanik, Pionierstr. 10, D - 32423 (4950) Minden
XV/91	-	25.10.1991	Mauser-Werke GmbH Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildgesstrasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
91232-129	-	17.12.1991	Hoechst AG Forschung und Entwicklung (GB-H) Polymerprüfung, D - 65926 Frankfurt am Main
109 454	1	08.02.1993	Deutsche Bundesbahn Versuchsanstalt Minden Abteilung Mechanik, Pionierstr. 10, D - 32423 (4950) Minden
91232-129	1	25.02.1993	Hoechst AG Forschung und Entwicklung (GB-H) Polymerprüfung, D - 65926 Frankfurt am Main
109 454	2	08.07.1993	Deutsche Bundesbahn Versuchsanstalt Minden Abteilung Mechanik, Pionierstr. 10, D - 32423 (4950) Minden
109 454	4	07.12.1993	
109454	3	16.12.1993	
96 101-007	-	04.07.1996	Hoechst AG, Büningsstraße, D - 65926 Frankfurt am Main
96 025-008	-	12.07.1996	
VI/97	-	07.10.1997	Mauser-Werke GmbH Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildgesstrasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
III/98	-	11.05.1998	

Prüfbericht Nr. Test report no.	Nachtrag Nr. Amendment no.	Datum Date	Prüfstelle Testing institute
99256-006	-	22.02.1999	Elenac GmbH Werk Frankfurt Prüfzentrum C579, , D - 65926 Frankfurt am Main
VIII/99	-	15.12.1999	Mauser-Werke GmbH Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildgesstrasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
00-017	-	04.12.2000	MAUSER Kunststoffverpackungen GmbH Abt. PGT, Industriestraße 37-43, D - 69245 Bammental
2002-12900(Anerk. chem. Verträglichkeits nachweis IncimaxxDES)	-	25.11.2002	Henkel KGaA, Henkelstr. 67, D - 40191 Düsseldorf
030176 (Anerk. P3-oxisanZS)	-	23.09.2003	TÜV Anlagentechnik GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg
030218 (Anerkennung Entnahmesystem)	-	25.08.2004	Regionalbereich Mitte Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S
302.093-E (Anerkennung GGR003)	-	20.12.2004	ofi Technologie & Innovation GmbH, Franz-Grill-Straße 5, A - 1030 Wien
040171	-	08.03.2005	TÜV Anlagentechnik GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg Regionalbereich Mitte Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S
05-013	-	14.07.2005	MAUSER Kunststoffverpackungen GmbH Abt. PGT, Industriestraße 37-43, D - 69245 Bammental
05-015	-	29.07.2005	MAUSER Kunststoffverpackungen GmbH Abt. PGT, Industriestraße 37-43, D - 69245 Bammental
304.636 (Anerkennung gem. GGR003)	-	02.08.2005	ofi Technologie & Innovation GmbH, Franz-Grill-Straße 5, A - 1030 Wien
06-022	-	31.07.2006	MAUSER-Werke GmbH, Werk Bammental, Industriestraße 37-43, D - 69245 Bammental
07-020	-	03.05.2007	
08-003	-	11.01.2008	
080190/1 (Anerkennung gemäß GGR003)	-	27.10.2008	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Regionalbereich Berlin/ Brandenburg/ Mitte, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S
17-016	-	21.12.2017	Mauser-Werke GmbH, Industriestraße 37-43, D - 69245 Bammental
190083 (Entnahmesystem)	-	13.06.2019	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S
22-025 (Anerkennung Entnahmesystem)	-	21.06.2022	Mauser-Werke GmbH, Industriestraße 37-43, D - 69245 Bammental

Die Eignung der Bauart für die Beförderung gefährlicher Güter gilt bei Einhaltung der folgenden Grenzwerte bzw. Einschränkungen als erbracht:

The suitability of this design type for the transport of dangerous substances is only valid under the following limiting conditions:

- Verwendung für gefährliche flüssige Güter der Verpackungsgruppen I, II oder III
Use for liquid dangerous substances of Packaging Groups I, II or III
- Maximaler Gesamtüberdruck in der Verpackung: 167 kPa (Überdruck)
Total gauge pressure in the packaging: 167 kPa (gauge)
- vergleichbare oder günstigere Eigenschaften der Füllgüter in Bezug auf ihre Schädigungswirkung bei der Fallprüfung entsprechend dem(n) verwendeten Prüffüllgut (-gütern)
Equivalent or better Properties of the filling substances with regard to the effect of damage of the package performing the drop test in comparison with the used substance(s) during the performed design type tests

Für die in der nachfolgenden Tabelle genannten Standardflüssigkeiten wird der Nachweis der chemischen Verträglichkeit anerkannt.

The proof for the chemical compatibility has been demonstrated for the following named standard liquids

Standardflüssigkeit Standard liquid	Dampfdruck (absolut) Vapour pressure (absolute) [kPa]		Verpackungsgruppe Packaging group		
	50°C	55°C	Dichte / Density [kg/l]	I	II
Wasser/ water	200	233	1,2	1,9	1,9
Netzmittellösung/ wetting solution	171	200	-	1,6	1,6
Essigsäure/ acetic acid	171	200	-	1,6	1,6
n-Butylacetat / mit n-Butylacetat gesättigte Netzmittellösung/ normal butyl acetate / normal butyl acetate-saturated wetting solution	171	200	-	1,4	1,4
Kohlenwasserstoffgemisch (White spirit)/ mixture of hydrocarbons (white spirit)	171	200	-	1,2	1,2
Salpetersäure 55%/ nitric acid 55%	171	200	-	1,5	1,5

- Nachweis der chemischen Verträglichkeit durch Assimilierung von Füllgütern zu den oben genannten Standardflüssigkeiten unter Einhaltung der zugehörigen Maximalwerte des Dampfdrucks und der Dichte gemäß Unterabschnitt 4.1.1.21 des RID/ADR oder gemäß BAM-GGR 004 „Alternativer Nachweis der chemischen Verträglichkeit; Assimilierungsliste“
Verification of the chemical compatibility by assimilation of filling substances to the above mentioned standard liquids taking into account the respective maximum allowable values of the vapour pressure and the density in compliance with 4.1.1.21 of RID/ADR or in compliance with BAM-GGR 004 “Alternativer Nachweis der chemischen Verträglichkeit; Assimilierungsliste”.
- Verwendung auch für flüssige Stoffe mit einem Flammpunkt $\leq 60^\circ\text{C}$ auch für Benzen, Toluol, Xylen sowie Mischungen und Zubereitungen dieser Stoffe aufgrund der durchgeführten Zusatzprüfung auf Permeation mit Kohlenwasserstoffgemisch (White spirit).
Use for liquids with flashpoint $\leq 60^\circ\text{C}$, including benzene, toluene, xylene or mixtures and preparations containing those substances, due to the fact that the supplementary permeability test with the mixture of hydrocarbons (white spirit) was performed.
- Zuordnung von Stoffen oder Stoffgemischen zu den nachfolgend genannten Modellflüssigkeiten bezüglich der chemischen Verträglichkeit unter Einhaltung der zugehörigen Maximalwerte des Dampfdruckes und der Dichte, vorausgesetzt es wurde gemäß Ziffer 9.2 mit Laborversuchen geprüft, dass die Schädigungswirkung der Stoffe oder Stoffgemische auf Probekörper geringer ist als die Wirkung der Modellflüssigkeit.

Assignment of substances or mixtures of substances to the following named model liquids in respect of the chemical compatibility taking into account the respective maximum allowable values of the vapour pressure and the density, provided it has been verified based on laboratory tests in accordance with no. 9.2 that the effect of deterioration of such filling substances on test specimens is less than of the model liquids.

Modellflüssigkeit/ Model liquid	Dampfdruck (absolut)/ Vapour pressure (absolute) [kPa]		Verpackungsgruppe Packaging group Dichte/ Density [kg/l]		
	50°C	55°C	I	II	III
Dodigen 180/	171	200	-	1,2	1,2
HOE S 3551/	143	167	-	1,2	1,2
Basta 150 g/l/	143	167	-	1,2	1,2

* Dokumente zur Zusammensetzung der Modellflüssigkeit/en wurden bei der BAM hinterlegt/ Information concernig the composition of the model liquid/s are deposited at the BAM

- Der Nachweis der chemischen Verträglichkeit wird für folgende gefährliche Güter anerkannt.
The proof for the chemical compatibility has been demonstrated for the following dangerous goods.

Originalflüssigkeit Tested liquid	UN-Nr. UN no.	Höchstzulässige Verwendungsdauer ab Datum der Herstellung der Verpackung/ Maximum permissible period of use from the date of manufacturing of the packaging
Bactrozon 10/19	UN 3109	
Bactrozon 15/23	UN 3109	
Bactrozon 8/20 S	UN 3109	
Basta 150 g/l	UN 2902	
Bleix Peracid Forte	UN 3109	
CHRIOX10	UN 3109	
CHRIOX15	UN 3109	
Desofix Z/10	UN 3107	
Desofix Z/15	UN 3107	
Desofix Z/5	UN 3149	
Dodigen 180	UN 2920	
Flusssäure 50%ige	UN 1790	5 Jahre
Furore S120 EW	UN 3082	
HOE S 3551	UN 2920	
Incimaxx DES	UN 3109	
Inspexx 200	UN 3109	
Lerasept forte	UN 3109	
Lerasept spezial	UN 3109	
Lerasept spezial 10	UN 3109	
Lerasept spezial LF	UN 3109	
Lunocid Forte	UN 3109	
P3-oxonia aktiv	UN 3109	
P3-Oxonia Aktiv 150	UN 3109	
P3-Oxonia Aktiv S (VR 2828-84)	UN 3109	
P3-OXY 10	UN 3109	
P3-oxysan CM	UN 3098	
P3-oxysan ZS	UN 3109	
Peraclean 15	UN 3109	

Peraclean 17	UN 3109	
Peraclean 5	UN 3149	
Peressigsäure 35%	UN 3109	
Salpetersäure (66%)	UN 2031	
Salzsäure (38%)	UN 1789	
SANOXY LIQUID	UN 3109	
SOPUROXID 15	UN 3109	
TBHP-78-AQ	UN 3107	
TO 873	UN 3109	

- Bei der Verwendung von Originalflüssigkeiten ist zu beachten, dass nur die im zugrundeliegenden Prüfbericht enthaltene Ausführung der Verpackung für den Transport zugelassen ist.
In case of the use of original liquids, only the tested version of the packaging, as defined in the corresponding test report, shall be used for transport.

* Dokumente zur Zusammensetzung der Originalflüssigkeit/en wurden bei der BAM hinterlegt/ Information concernig the composition of the original liquid/s are deposited at the BAM)

7. Fertigung von Verpackungen/ Manufacturing of packagings

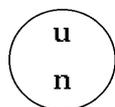
Nach der zugelassenen Bauart dürfen Verpackungen serienmäßig gefertigt werden. Der Hersteller muss gewährleisten, dass die serienmäßig gefertigten Verpackungen die festgelegte Spezifikation der Bauart erfüllen.

The packagings may be manufactured in series according the approved design type. The manufacturer has to guarantee that packagings manufactured in series comply with the approved design type.

8. Kennzeichnung/ Marking

Die nach der zugelassenen Bauart serienmäßig gefertigten Verpackungen sind wie folgt zu kennzeichnen:

Packagings manufactured in series to the approved design type shall be marked as follows:



1H1/X/250/./D/BAM 9640-**

In den Freiraum sind Monat und Jahr (jeweils die letzten zwei Stellen) der Herstellung einzutragen.

The space shall be used to insert the month and the year (last two digits) of manufacture.

- ***) Angabe des festgelegten Kurzzeichens des jeweiligen Herstellers gemäß Ziffer 3
Insertion of the specified identification of the respective manufacturer according to no. 3

Zur Identifikation des jeweiligen Werkstoffes ist folgende zusätzliche Kennzeichnung gem. Zustimmung Az. III.12/98401 – Rev. 44 47 vom 07.02.2022 16.05.2023 an die serienmäßig gefertigten Verpackungen anzubringen:

For the purpose of the identification of the specific material each packaging manufactured in series shall be additionally marked in accordance to “Zustimmung Az. III.12/98401” – Rev. 44 dated 07.02.2022

H 2 oder/oder **L 5** oder/oder **M 2** oder/oder **S 5**

9. Nebenbestimmungen/ Subsidiary Regulations

9.1 Befristungen/ Limitations

entfällt/ not to apply

9.2 Bedingungen/ Conditions

9.2.1 Der Nachweis der chemischen Verträglichkeit gegenüber weiteren gefährlichen Gütern als den in Ziffer 6. definierten gilt erst dann als erbracht, wenn alle folgenden Bestimmungen eingehalten werden:

The proof of the chemical compatibility for further dangerous goods as not defined in no. 6 is declared as given until all of the following provisions are complied with:

- Die in Ziffer 6. genannten Grenzdaten dürfen nicht überschritten werden.
The limit data listed in no. 6 shall not be exceeded.
- Durch Laborversuche ist nachzuweisen, dass die Wirkung der einzufüllenden gefährlichen Güter auf Probekörper nicht die Wirkung der Standardflüssigkeiten übertrifft.
It shall be proved by lab tests that the damaging effects of the dangerous filling substances on test specimens does not exceed the damaging effects of the standard liquids.
- Als Laborversuche sind folgende Prüfverfahren zu verwenden:
Prüfvorschriften für Kunststoffgefäße (siehe Anhang zum Kapitel 6.1 des RID)
oder
Prüfungen im Labormaßstab zur Bewertung von Füllgütern im Hinblick auf Standardflüssigkeiten, insbesondere die Prüfverfahren B.4.1, B.4.2.2, B.4.2.4 und B.4.3 (siehe Anhang B der ISO-Norm 13274:2014)
The following test procedures shall be applied as laboratory tests:
Test procedures for plastics receptacles (see Annex of chapter 6.1 of RID),
or
Small scale laboratory tests to assess packaged substances against standard liquids, in particular the test procedures B.4.1, B.4.2.2, B.4.2.4 and B.4.3 (see Annex B of ISO 13274:2014).
- Bei weiteren gefährlichen Gütern, deren spannungsrissoauslösende Wirkung größer ist als die der Standardflüssigkeiten und deren Massenaufnahme (Quellung) kleiner ist als 1%, ist aufgrund von Laborversuchen nachzuweisen, dass die Wirkung dieser Stoffe auf Probekörper geringer ist als die in 6. genannten Prüffüllgüter (Originalflüssigkeiten).
For further dangerous substances, which cause more cracking under stress than the standard liquids and cause a mass increase (swelling) by not more than 1%, it shall be proved, by lab test that the damaging effects of such substances on test specimens does not exceed the damaging effects of the tested filling substances ("original liquids"), named in no. 6.
- Die Laborversuche dürfen nur von Prüfstellen durchgeführt werden, die gem. den "Richtlinien über das Verfahren für die Durchführung der Bauartprüfung, die Anerkennung von Prüfstellen sowie die Zulassung von Verpackungen und Großpackmittel (IBC) für die Beförderung gefährlicher Güter -R002-" vom 05. Mai 1994 (Bundesanzeiger Nr. 97, S. 5554) sowie vom 10. Mai 1994 (Verkehrsblatt S. 406) von der BAM für die Bauartprüfung von Kunststoffverpackungen oder speziell für diese Laborversuche anerkannt sind. Die Ergebnisse dieser Laborversuche sind zu dokumentieren und auf Verlangen der BAM vorzulegen.
The lab tests shall be only carried out by test institutes, which are accredited to BAM for the design type testing of plastics packagings or in particular for the lab tests according to "Richtlinien über das Verfahren für die Durchführung der Bauartprüfung, die Anerkennung von Prüfstellen sowie die Zulassung von Verpackungen und Großpackmittel (IBC) für die Beförderung gefährlicher Güter -R002-" dated 05. May 1994 (Bundesanzeiger no. 97, p. 5554) respective dated 10. May 1994 (Verkehrsblatt p. 406). The test results of this lab tests shall be documented and, on demand, shall be sent to BAM.

9.2.2 Bestandteil der zugelassenen Bauart werden auch Verpackungen mit einem von 3.1 unterschiedlichen Hersteller, unter folgenden Bedingungen:

Packagings differing manufacturer from 3.1 will be part of the approved design type under the following conditions:

- Fertigung durch Hersteller nach Ziffer 3.2.
Manufacturing by manufacturers named in no. 3.2
- Einhaltung der Spezifikationen gem. Ziffer 4 und 5.
The packagings must be in accordance with the specifications of no. 4 and 5.
- Vor Aufnahme der Fertigung ist mit Mustern des neuen Herstellers gemäß 3.2, eine den Leistungsdaten der Bauartzulassung entsprechende Bauartprüfung durchzuführen. Für flüssige Gefahrgüter ist die Bauartprüfung mit der Standardflüssigkeit "Wasser"

durchzuführen. Für feste Gefahrgüter und gefährliche Gegenstände ist die Bauartprüfung mit einem geeigneten Feststoff, Gegenständen bzw. Innenverpackungen durchzuführen. Abweichende Bauartprüfungen oder Prüfmethoden müssen von der BAM genehmigt werden. Der Prüfbericht ist vor Beginn der Fertigung der BAM zu zusenden.

Samples of the packagings must be tested according to the performance data of the certificate of approval, preliminary to the serial production of the design type by a manufacturer named under 3.2. For liquid dangerous goods the tests has to be carried out with the standard liquid "water". For solid dangerous goods and dangerous articles, the tests have to be carried out with suitable solid goods, articles or accordingly inner packagings. Deviating design type tests or test methods have to be permitted by BAM. The test report has to be sent to the BAM before serial production.

9.3 Widerruf/ Withdrawal

Diese Zulassung wird unter dem Vorbehalt des jederzeitigen Widerrufs erteilt. Ein hinreichender Grund für den Widerruf ist z.B. ein Verstoß gegen die Auflage gem. Ziffer 9.4.1. This approval is liable to withdrawal at any time. For instance, violation of the obligation no 9.4.1 is a sufficient reason for the withdrawal.

9.4 Auflagen/ Obligations

9.4.1 Der Hersteller darf die Kennzeichnung nach Ziffer 8 dieser Zulassung an Verpackungen nur dann anbringen, wenn diese der zugelassenen Bauart entsprechen und nach einem von der BAM anerkannten und überwachten Qualitätssicherungsprogramm hergestellt und geprüft werden.

The manufacturer is allowed to apply the marking as specified in no. 8 to packagings only if they comply with the approved design type and are manufactured and tested under a quality assurance programme as recognised and controlled by BAM.

9.4.2 Der in Ziffer 2. genannte Zulassungsinhaber muss nachweisbar sicherstellen, dass alle Bestimmungen und Hinweise dieses Zulassungsscheins über eine ordnungsgemäße Verwendung der Verpackungen demjenigen, der diese Verpackungen für gefährliche Güter verwendet bzw. mit gefährlichen Gütern befüllt, zur Kenntnis gebracht werden.

The approval holder in no. 2 must make proof that all regulations and notices of this approval governing the use of packagings for the transport of dangerous goods have to be made known to every user.

10. Hinweise/ Notices

10.1 Die Zulässigkeit der Verwendung von Verpackungen der zugelassenen Bauart bezüglich der Verpackungsart, der Innenverpackungen, des Fassungsraums bzw. der Masse richtet sich nach den Bestimmungen der jeweils zutreffenden Rechtsvorschriften für die einzelnen Verkehrsträger. Alle sonstigen Vorschriften (z. B. Füllgrad, Verträglichkeit mit den Verpackungswerkstoffen) für die Beförderung gefährlicher Güter in der zugelassenen Verpackungsbauart bleiben unberührt.

The use of packagings of the approved design type with respect to packaging type, inner packaging(s), capacity or mass is regulated by the respective modal regulations. Any other requirements (e.g. filling degree, compatibility with packaging materials) for the transport of dangerous goods by the approved packaging design type are to be taken in account.

10.2 Die Bauart erfüllt die Prüfanforderungen für Verpackungen zur Beförderung gefährlicher Güter der folgenden internationalen Bestimmungen in den zum Zeitpunkt der Ausstellung des Zulassungsscheins jeweils gültigen Ausgaben:

The design type complies with the test provisions of the following international regulations for packagings for the transport of dangerous goods which in every case are valid at the date of issue of this certificate of approval:

- Übereinkommen über die internationale Beförderung gefährlicher Güter auf der Straße (ADR)
Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road (ADR)
- Ordnung für die internationale Eisenbahnbeförderung gefährlicher Güter (RID)
Regulations on the International Transport of Dangerous Goods by Rail (RID)
- International Maritime Dangerous Goods Code (IMDG Code)
International Maritime Dangerous Goods Code (IMDG Code)

- RECOMMENDATIONS ON THE TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS der UNITED NATIONS
RECOMMENDATIONS ON THE TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS of the UNITED NATIONS
- ICAO Technical Instructions, ebenfalls niedergelegt in den IATA-Dangerous Goods Regulations
TECHNICAL INSTRUCTIONS FOR THE SAFE TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS BY AIR (ICAO-TI) similarly written down in the IATA-Dangerous Goods Regulations (IATA-DGR)

10.3 Diese Zulassung wird auf der Internetseite der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung, Berlin (www.bam.de oder www.tes.bam.de) veröffentlicht.
This approval will be published in due time on the Internet (www.bam.de or www.tes.bam.de) by the Federal Institute for Materials Research and Testing, Berlin.

11. Rechtsbehelfsbelehrung/ Rights of legal appeal

Gegen diesen Bescheid kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch bei der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM), Unter den Eichen 87, 12205 Berlin, erhoben werden.

Legal appeal may be raised against this notification within one month after announcement. The appeal has to be submitted to the Federal Institute for Materials Research (BAM) and Testing, Unter den Eichen 87, 12205 Berlin.

Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM)

Fachbereich 3.1 Sicherheit von Gefahrgutverpackungen und Batterien
12200 Berlin

Berlin, den 29. Juni 2023

Im Auftrag
By order

Im Auftrag
By order

Dipl.- Ing. B.-U. Wienecke
i. V. Fachbereichsleiterin

Dipl. - Ing. (FH) A. Nieruch
Sachbearbeiter

Dieser Zulassungsschein besteht aus 10 Seiten.
This approval covers 10 pages.