



ZULASSUNGSSCHEIN/ CERTIFICATE OF APPROVAL

NR./ NO. D/BAM 12684/31HA1

10. NEUFASSUNG/ REVISED VERSION NO. 10

für die Bauart eines Großpackmittels zur Beförderung gefährlicher Güter
for the design type of an Intermediate Bulk Container (IBC) for the transport of dangerous goods

Aktenzeichen/ Reference no. 3.12/306901

1. Rechtsgrundlagen/ Legal bases

- 1.1 Gefahrgutverordnung Straße, Eisenbahn und Binnenschifffahrt in der Fassung der Bekanntmachung vom 26. März 2021 (BGBl. I S. 481), die zuletzt durch Artikel 1 der Verordnung vom 28 Juni 2023 (BGBl. 2023 I Nr. 174) geändert worden ist.
(German regulation concerning the transport of dangerous goods by road, rail and inland waterways)
- 1.2 Gefahrgutverordnung See in der Fassung der Bekanntmachung vom 21. Oktober 2019 (BGBl. I S. 1475), die zuletzt durch Artikel 16 des Gesetzes vom 12. Dezember 2019 (BGBl. I S. 2510) geändert worden ist.
(German regulation concerning the transport of dangerous goods by sea)

2. Zulassungsinhaber/ Approval holder

Mauser-Werke GmbH
Schildgesstr. 71-163
D - 50321 Brühl

3. Hersteller/ Manufacturer(s)

Kurzzeichen/ Identification

3.1 Hersteller/ Manufacturer(s)

Mauser-Werke GmbH
Industriestraße 37-43
D - 69245 Bammental

M

Mauser-Werke GmbH
Schildgesstr. 71-163
D - 50321 Brühl

M1

Mauser Italia S.p.A.
Via Lazio 16
I - 20056 Grezzago (MI)

M5

Mauser UK Ltd.
Unit 3, Greenvale Business Park
Todmorden Road
GB - OL15 9FG Littleborough

M8

Vom Bundesministerium für Digitales und Verkehr nach § 8 (1) 3. der GGVSEB sowie nach §12 (1) 3. der GGVSee in Verbindung mit Kapitel 7.9 des IMDG-Codes bestimmte zuständige Behörde Deutschlands./ Competent German authority, authorised by the Federal Ministry for Digital and Transport in accordance with § 8 (1) 3. GGVSEB and § 12 (1) 3. GGVSee in conjunction with chapter 7.9 of the IMDG-Code.

Veröffentlichungen, auch auszugsweise, Hinweise auf Untersuchungen zu Werbezwecken und die Verarbeitung von Inhalten, bedürfen in jedem Einzelfalle der widerruflichen, schriftlichen Einwilligung der BAM./ Publication, in full or in parts, references to investigations for the purpose of advertisement and the processing of contents require in each case the revocable written agreement by BAM.

Rechtsgültig ist der deutsche Text dieser Zulassung./ Legally binding is the German text of this approval.

	MAUSER Benelux B.V. Souvereinstraat 1 NL - 4903 RH Oosterhout	M9
	Mauser Ambalaj Sanayi ve Ticaret A.Ş. İstasyon Mahallesi Güney Yanyol Cad. No: 70 TR - 41400 Gebze/Kocaeli	M10
	Mauser Poland Sp. z o.o. Pszczynska 314 L PL - 44-100 Gliwice	M11
	Mauser-Werke GmbH Brüsseler Allee 20 D - 41812 Erkelenz	M12
	Mauser France SAS 82 Rue de l'Industrie F - 69800 Saint-Priest	M13
	Mauser France SAS 8 rue de la Gare F - 60110 Esches	MESA
	Mauser Reyde Iberica SL Ctra. Selva - Vilallonga, km 1 E - 43470 La Selva del Camp (Tarragona)	MRI
3.2	Wiederaufarbeiter des IBC (Hersteller i.S. der gefahrgutrechtlichen Vorschriften) Remanufacturer of the IBC (Manufacturer in the meaning of the dangerous goods regulations)	
	NCG EUROPE GmbH Straßburger Allee 16 D - 41812 Erkelenz	NCG
	NCG Benelux B.V. Industrieweg 25 NL - 4906 CD Oosterhout	NCG1
	NCG FRANCE SAS Rue du Champ des Oiseaux ZAC du Moulin Blanc F - 59230 Saint Amand les Eaux	NCG3
	Mauser - MDL Limited Bower Street Newton Heath GB - M40 2AF Manchester	NCG5
	Maider NCG S.r.l. Corso Savona, 10 I - 10029 Villastellone (TO)	NCG8
	NCG/WEISS IBC-Servicecenter GmbH Berta-Benz-Straße 111 D - 64404 Bickenbach	NCG10
	NCG FRANCE SAS 82 Rue de l'Industrie F - 69800 Saint-Priest	NCG11

3.3 Hersteller des Innenbehälters/manufacturer of inner receptacle

Mauser-Werke GmbH
Berta-Benz-Str. 111
D - 64404 Bickenbach

M14

4. Beschreibung der Bauart/ Specification of the design type

Kombinations-IBC mit starrem Kunststoff-Innenbehälter und äußerer Umhüllung aus Stahl für flüssige Stoffe
Composite IBC with a rigid plastics inner receptacle and outer casing from steel for liquid substances

Abmessungen/ Dimensions				
Typenbezeichnung/Type designation	IBC SM / IBC RM-SM			
	6	6 low UN	13	15
Länge/ Length [mm]	1000			
Breite/ Width [mm]	1200			
Höhe/ Height [mm]	1174	1131	1151	1180
Fassungsraum/ Capacity [l]	1054			
Höchstzulässige Bruttomasse [kg] Maximum permissible gross mass	1716			
Masse des Innenbehälters/ [kg] Mass of the inner receptacle	15,5			

Werkstoff des Großpackmittels/ Material of the IBC	
Innenbehälter/Inner receptacle	PE-HD, MAUSER - Rohstoffschlüssel/ type code L1, F1, S7, R1, M1, U1, P1 oder/ or A2 gemäß/ according to BAM - Az. III.12/98401 Revision/ revision 48 vom/ dated 07.07.2023
Äußere Umhüllung/Outer casing	Gitterkorb aus verzinktem Stahlblech (EN 10142),

Technische Zeichnungen/ Technical drawings		
Nr./ No.	Datum/ Date	Bezeichnung/ Name
A - 5158	19.08.2011	Assembly Mauser® SM6 UN Y1.6
A - 5316	11.11.2013	Assembly Mauser® SM6 flat UN
A - 5159	07.09.2011	Assembly Mauser® SM13 UN Y1.6
A - 5324.2	21.03.2018	Assembly Mauser® SM13 UN Y1.6
A - 5373	16.04.2014	Assembly Mauser® SM13 easy way UN Y1.6
Q - 6211	14.05.2021	SM13 ISO Y1.6
A - 5160	08.09.2011	Assembly Mauser® SM15 UN Y1.6
Q - 4366.23	09.03.2022	Inner receptacle SM Standard
A - 5645	11.08.2016	Assembly SkINliner™ Inner container SM
A - 5646	11.08.2016	SkINliner™
A - 4486.7	14.11.2007	Cage SM (Maschio Cage line)
A - 5072.4	30.07.2012	Cage SM (Cage 2010)
Q-6403.3	26.01.2023	Cage SM [MIPS IBC 2022]
A - 4472.5	27.06.2013	Top bar SM
Q-5823.4	05.01.2023	Top Bar round tube Ø16x0,8
A - 4473.13	16.11.2017	SM6 standard pallet UN
A - 5313.1	11.11.2013	SM6 flat UN 1200 x 1000 x 96
A - 4392.4	18.04.2007	Composite pallet SM 13
A - 5200.5	05.12.2022	Composite pallet SM13 new design
A - 5290.4	05.12.2022	Composite pallet SM13 "easy way" new design
Q - 5960.1	09.09.2020	SM13 ISO pallet

A - 4329.13	28.04.2016	Plastics pallet SM 15
Nr./ No.	Datum/ Date	Bezeichnung/ Name
A-6503	21.04.2023	Wooden Palett SM 6 UN (design 2022)
A - 4347.2	18.04.2007	Assembly screw cap DN150 bung BCS 70x6 closed
A - 4291.3	15.10.2020	Assembly DN150 (CCS 160x7) closed
A - 4508.2	08.12.2022	Assembly screw cap DN150 closed tool 3 +4 Cremonesi
A - 4782.1	12.01.2011	Assembly screw cap DN 150 (CCS 160x7) incl. all possible de-/gassing membranes
A - 4764.1	18.06.2020	Assembly screwcap DN150 (CCS 160x7) incl. all de-/gassing membranes
A - 4781.1	18.04.2007	Assembly screw cap DN150 (CCS160x7) bung 70x6 incl. pressure relief D17
A - 4783.3	09.12.2022	Assembly screw cap DN150 (CCS 160x7) with bung BCS 56x4 incl. all possible de-/gassing membranes
A - 4770.1	11.01.2011	Assembly screw cap DN150 bung 56x4 incl. all possible de-/gassing membranes
A - 4776.2	05.07.2011	Assembly screw cap DN150 bung 70x6 incl. all possible de-/gassing membranes
A - 4717.4	24.08.2007	Assembly screw cap DN150 bung BCS70x6 incl. "Optivent"
A - 4845.1	18.05.2018	Assembly screw cap DN 150
Q - 6212	14.05.2021	IBC lid DN148 (MRI) BCS 56x4 and recessed
A - 4292.1	29.05.2006	Assembly screw cap DN225 (CCS 240x12, double thread) closed
A - 4897	06.02.2008	Assembly screw cap DN225 (CCS 240x12 double threaded) with bung 56x4 and all possible de-/gassing membranes
A - 4809	13.02.2007	Assembly screw cap DN225 (CCS 240x12 double threaded) with bung 70x6 and all possible de-/gassing membranes
A - 4815.2	13.12.2018	Screw cap DN225 (CCS 240x12 double threaded) with BCS 70x6 and pressure relief
A - 5955	17.12.2018	Screw cap DN 225 (CCS240x12 double threaded) closed
743-046U02	19.06.2001	RS-DV 56x4, EPDM, 3 PIN
2869U02 02	15.05.2013	RP-DV (3) CAM EPDM VALVE ASSEMBLY WITH 56mm X 4 THREAD
A - 4436.3	26.04.2022	Butterfly valve DN50 (CCS 60x6)
A - 4438.3	14.03.2008	Cylindrical valve DN 50 (CCS 60x6)
A - 4789	12.11.2008	Butterfly valve DN50 (CCS 60x6) welded
A - 4003.9-F	24.10.2011	Butterfly valve DN50 (CCS 60x6) welded
A-5760	05.12.2017	Mauser 2" Ball Valve DN50
A - 4654.4	21.04.2023	Butterfly valve DN80 (CCS 100x8)
A - 5672.6	28.01.2019	Labelplate-UN SM front/back XXL
A - 4665.7	11.03.2019	Labelplate UN SM front large (400x673, Maschio cage line)
A - 4664.7	26.09.2019	Labelplate UN SM front/back (400 x 503)

5. Prüfnachweise/ Performance Proofs

Prüfbericht Nr. Test report no.	Nachtrag Nr. Amendment no.	Datum Date	Prüfstelle Testing institute
10 - 018	-	10.05.2010	Mauser-Werke GmbH, Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildges- strasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
100347	-	15.11.2010	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Regionalbereich Berlin/ Brandenburg/ Mitte, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D -

			06118 Halle/S
Prüfbericht Nr. Test report no.	Nachtrag Nr. Amendment no.	Datum Date	Prüfstelle Testing institute
100348	-	24.05.2011	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S
110291	-	04.08.2011	
110292	-	08.08.2011	
13 - 002	-	04.02.2013	Mauser-Werke GmbH, Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildges- strasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
13 - 046	-	15.11.2013	
13 - 046	1	23.01.2014	
160064	-	27.06.2016	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S
17 - 004	-	13.04.2017	Mauser-Werke GmbH, Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildges- strasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
180101	-	06.09.2018	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S
180100	-	06.09.2018	
180270	-	01.04.2019	
19 - 005	-	18.04.2019	Mauser-Werke GmbH, Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildges- strasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
19 - 007	-	26.04.2019	
19 - 015	-	20.12.2019	
21 - 002	-	04.02.2021	
21 - 002	1	04.02.2021	
21 - 005	-	12.03.2021	
21 - 007	-	04.05.2021	
21 - 009	-	04.06.2021	
21 - 030	-	14.12.2021	
21 - 031	-	15.12.2021	

6. Bauartzulassung/ Design Type Approval

Die unter Ziffer 4 und 5 beschriebene Bauart erfüllt die Vorschriften nach Ziffer 1. Die Bauart wird mit den in Ziffer 9 genannten Nebenbestimmungen für die Beförderung gefährlicher Güter zugelassen.

The design type as specified under no. 4 and 5 complies with the regulations under no. 1. Herewith, the design type is declared as approved with the subsidiary regulations as given under no. 9 for the transport of dangerous goods.

Diese 10. Neufassung ersetzt den Zulassungsschein Nr. D/BAM 12684/31HA1 - 9.
Neufassung vom 20. Oktober 2022.

This revision no. 10 replaces the revision no. 9 of the Certificate of Approval no. D/BAM 12684/31HA1 dated 20.October 2022.

Die angewandten abweichenden Prüfverfahren (Prüfungen) werden als gleichwertig anerkannt.

The applied different test measures are recognised equivalent.

Die folgenden Prüfnachweise werden für die vorliegende (geänderte) Bauart anerkannt.
The following test reports are recognised for this (modified) design type:

Prüfbericht Nr. Test report no.	Nachtrag Nr. Amendment no.	Datum Date	Prüfstelle Testing institute
020193	2	09.09.2002	TÜV Anlagentechnik GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg Regionalbereich Mitte Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S

Prüfbericht Nr. Test report no.	Nachtrag Nr. Amendment no.	Datum Date	Prüfstelle Testing institute
020295	9	09.08.2004	TÜV Industrie Service GmbH, Regionalbereich Mitte, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S
050049	-	11.03.2005	
050049	1	10.05.2005	
05 - 011	-	06.07.2005	Mauser-Werke GmbH, Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildges- strasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
05 - 011	1	24.08.2005	
050049	2	24.02.2006	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Regionalbereich Mitte, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S
06 - 015	-	27.06.2006	Mauser-Werke GmbH, Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildges- strasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
06 - 021	-	24.07.2006	
06 - 033	-	20.10.2006	
07 - 001	-	22.01.2007	
07 - 002	-	31.01.2007	
07 - 006	-	05.03.2007	
07 - 017	-	21.05.2007	
07 - 002	1	21.06.2007	
07 - 040	-	26.11.2007	
07 - 041	-	27.11.2007	
08 - 015	-	24.08.2008	
08 - 020	-	15.09.2008	
080206	-	16.09.2008	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Regionalbereich Berlin/ Brandenburg/ Mitte, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S
08 - 020	2	21.11.2008	Mauser-Werke GmbH, Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildges- strasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
080298	-	25.11.2008	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Regionalbereich Berlin/ Brandenburg/ Mitte, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S
08 - 033	-	28.11.2008	Mauser-Werke GmbH, Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildges- strasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
08 - 036	-	12.12.2008	
080349/2	-	23.12.2008	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Regionalbereich Berlin/ Brandenburg/ Mitte, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S
10 - 010	-	18.03.2009	Mauser-Werke GmbH, Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildges- strasse 71 - 163, D - 50321 Brühl

Prüfbericht Nr. Test report no.	Nachtrag Nr. Amendment no.	Datum Date	Prüfstelle Testing institute
090412/2	-	22.01.2010	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Regionalbereich Berlin/ Brandenburg/ Mitte, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S
11 - 015	-	02.05.2011	Mauser-Werke GmbH, Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildges- strasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
11 - 015	1	13.05.2011	
11 - 015	2	09.12.2011	
15 - 002	-	17.03.2015	
16 - 003	-	23.05.2016	
16 - 010	-	30.05.2016	
15 - 002	1	17.06.2016	
16 - 012	-	15.08.2016	
170201	-	01.12.2017	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S
170223	-	01.12.2017	
170216	-	04.12.2017	
17 - 015		07.12.2017	Mauser-Werke GmbH, Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildges- strasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
170260	-	21.03.2018	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S
18 - 008	-	16.04.2018	Mauser-Werke GmbH, Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildges- strasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
18 - 018	-	20.07.2018	
18 - 019		21.07.2018	
100267-8	-	10.08.2018	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S
100267-9	-	07.05.2019	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Abteilung Verpackung und Gefahrgut, Köthener Straße 33, D - 06118 Halle/S
19 - 014	-	13.12.2019	Mauser-Werke GmbH, Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildges- strasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
100267-11	-	18.05.2021	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Köthener Straße 31/33, D - 06118 Halle (Saale)
100267-12	-	09.12.2021	
220227	-	17.01.2023	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Delitzscher Str. 79c, D - 06116 Halle (Saale)
23 - 001	-	06.02.2023	Mauser-Werke GmbH, Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildges- strasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
23 - 002	-	10.02.2023	
220264	-	25.04.2023	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Delitzscher Str. 79c, D - 06116 Halle (Saale)
2300006	-	25.04.2023	
23 - 006	-	22.05.2023	Mauser-Werke GmbH, Prüfstelle Gefahrgutverpackungen, Schildges- strasse 71 - 163, D - 50321 Brühl
23 - 008	-	21.07.2023	
23 - 021	-	31.07.2023	

Die Eignung der Bauart für die Beförderung gefährlicher Güter gilt bei Einhaltung der folgenden Grenzwerte bzw. Einschränkungen als erbracht:
The suitability of this design type for the transport of dangerous substances is only valid under the following limiting conditions:

- Verwendung für gefährliche flüssige Güter der Verpackungsgruppen II oder III
Use for liquid dangerous substances of Packaging Groups II or III
- vergleichbare oder günstigere Eigenschaften der Füllgüter in Bezug auf ihre Schädigungswirkung bei der Fallprüfung entsprechend dem(n) verwendeten Prüffüllgut (-gütern)
Equivalent or better Properties of the filling substances with regard to the effect of damage of the package performing the drop test in comparison with the used substance(s) during the performed design type tests

Für die in der nachfolgenden Tabelle genannten Standardflüssigkeiten wird der Nachweis der chemischen Verträglichkeit anerkannt.

The proof for the chemical compatibility has been demonstrated for the following named standard liquids

Standardflüssigkeit/ Standard liquid	Dichte/ Density [kg/l]
Wasser/ water	1,6
Netzmittellösung/ wetting solution	1,6
Essigsäure/ acetic acid	1,6
n-Butylacetat / mit n-Butylacetat gesättigte Netzmittellösung/ normal butyl acetate / normal butyl acetate-saturated wetting solution	1,6
Kohlenwasserstoffgemisch (White spirit)/ mixture of hydrocarbons (white spirit)	1,6
Salpetersäure 55%/ nitric acid 55%	1,5

- Nachweis der chemischen Verträglichkeit durch Assimilierung von Füllgütern zu den oben genannten Standardflüssigkeiten unter Einhaltung der zugehörigen Maximalwerte des Dampfdrucks und der Dichte gemäß Unterabschnitt 4.1.1.21 des RID/ADR oder gemäß BAM-GGR 004 „Alternativer Nachweis der chemischen Verträglichkeit; Assimilierungsliste“
Verification of the chemical compatibility by assimilation of filling substances to the above mentioned standard liquids taking into account the respective maximum allowable values of the vapour pressure and the density in compliance with 4.1.1.21 of RID/ADR or in compliance with BAM-GGR 004 “Alternativer Nachweis der chemischen Verträglichkeit; Assimilierungsliste”.
- Hiermit wird bestätigt, dass die Bauart dieser Zulassung die Vibrationsprüfung, gemäß § 178.819 Hazardous Materials Regulations of the U. S. Department of Transportation (Code of federal regulations 49, part 178), erfolgreich bestanden hat./ This is to certify that the design type of this approval passed a vibration test, in accordance to § 178.819 Hazardous Materials Regulations of the U. S. Department of Transportation (Code of federal regulations 49, part 178), successfully.

7. Fertigung von Großpackmitteln (IBC)/ Manufacturing of intermediate bulk containers

Nach der zugelassenen Bauart dürfen Großpackmittel (IBC) serienmäßig gefertigt und wiederaufgearbeitet werden. Der Hersteller muss gewährleisten, dass die serienmäßig gefertigten oder wiederaufgearbeiteten Großpackmittel (IBC) die festgelegte Spezifikation der Bauart erfüllen.

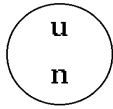
The intermediate bulk containers may be manufactured and remanufactured in series according the approved design type. The manufacturer has to guarantee that intermediate bulk containers manufactured or remanufactured in series comply with the approved design type.

8. Kennzeichnung/ Marking

Die nach der zugelassenen Bauart serienmäßig gefertigten oder wiederaufgearbeiteten Großpackmittel (IBC) sind wie folgt zu kennzeichnen.

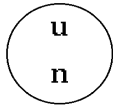
Intermediate Bulk Containers manufactured or remanufactured in series corresponding to the approved design type shall be marked as follows:

IBC SM



31HA1/Y/..../D/BAM 12684-/4070/1716**

IBC RM-SM



31HA1/Y/..../D/BAM 12684-#RM/4070/1716**

In den Freiraum sind Monat und Jahr (jeweils die letzten zwei Stellen) der Herstellung oder Wiederaufarbeitung einzutragen.

The space shall be used to insert the month and the year (last two digits) of manufacture or remanufacture.

****** Angabe des festgelegten Kurzzeichens des jeweiligen Herstellers gemäß Ziffer 3
Insertion of the specified identification of the respective manufacturer according to no. 3

Zusätzlich ist jedes Großpackmittel (IBC) mit den Angaben gemäß Absatz 6.5.2.2.1 und 6.5.2.2.2 des ADR/RID/IMDG Code zu versehen.

In addition, each IBC shall bear markings in accordance with 6.5.2.2.1 and 6.5.2.2.2 ADR/RID/IMDG Code.

Außerdem muss jeder Innenbehälter mit den entsprechenden Angaben gemäß 6.5.2.2.4 des ADR/RID/IMDG Code gekennzeichnet werden.

Additionally, each inner receptacle shall be marked with the appropriate specification in accordance with 6.5.2.2.4 ADR/RID/IMDG Code.

Zur Identifikation des jeweiligen Werkstoffes ist folgende Kennzeichnung gem. BAM - Az. III.12/98401 Revision 44 vom 07.02.2022 an die serienmäßig gefertigten Innenbehälter anzubringen

For the purpose of the identification of the specific material each inner receptacle manufactured in series shall be additionally marked in accordance to BAM - Az. III.12/98401 Revision 44 dated 07.02.2022 with the following letters:

L1, F1, S7, R1, M1, U1, P1 oder / or **A2**

Wiederaufgearbeitete Großpackmittel (IBC) der gleichen Bauart erhalten die Typenbezeichnung RM-SM.

Remanufactured IBCs of the same design type get the type name RM-SM.

9. Nebenbestimmungen/ Subsidiary Regulations

9.1 Befristungen/ Limitations

entfällt/ not to apply

9.2 Bedingungen/ Conditions

9.2.1 Der Nachweis der chemischen Verträglichkeit gegenüber weiteren gefährlichen Gütern als den in Ziffer 6. definierten gilt erst dann als erbracht, wenn alle folgenden Bestimmungen eingehalten werden:

The proof of the chemical compatibility for further dangerous goods as not defined in no. 6 is declared as given until all of the following provisions are complied with:

- Die in Ziffer 6. genannten Grenzwerte dürfen nicht überschritten werden.
The limit data listed in no. 6 shall not be exceeded.

- Durch Laborversuche ist nachzuweisen, dass die Wirkung der einzufüllenden gefährlichen Güter auf Probekörper nicht die Wirkung der Standardflüssigkeiten übertrifft.
It shall be proved by lab tests that the damaging effects of the dangerous filling substances on test specimens does not exceed the damaging effects of the standard liquids.
- Als Laborversuche sind folgende Prüfverfahren zu verwenden:
Prüfvorschriften für Kunststoffgefäße (siehe Anhang zum Kapitel 6.1 des RID)
oder
Prüfungen im Labormaßstab zur Bewertung von Füllgütern im Hinblick auf Standardflüssigkeiten, insbesondere die Prüfverfahren B.4.1, B.4.2.2, B.4.2.4 und B.4.3 (siehe Anhang B der ISO-Norm 13274:2014)
The following test procedures shall be applied as laboratory tests:
Test procedures for plastics receptacles (see Annex of chapter 6.1 of RID),
or
Small scale laboratory tests to assess packaged substances against standard liquids, in particular the test procedures B.4.1, B.4.2.2, B.4.2.4 and B.4.3 (see Annex B of ISO 13274:2014).
- Die Laborversuche dürfen nur von Prüfstellen durchgeführt werden, die gem. den "Richtlinien über das Verfahren für die Durchführung der Bauartprüfung, die Anerkennung von Prüfstellen sowie die Zulassung von Verpackungen und Großpackmittel (IBC) für die Beförderung gefährlicher Güter -R002-" vom 05. Mai 1994 (Bundesanzeiger Nr. 97, S. 5554) sowie vom 10. Mai 1994 (Verkehrsblatt S. 406) von der BAM für die Bauartprüfung von Kunststoffverpackungen oder speziell für diese Laborversuche anerkannt sind. Die Ergebnisse dieser Laborversuche sind zu dokumentieren und auf Verlangen der BAM vorzulegen.
The lab tests shall be only carried out by test institutes, which are accredited to BAM for the design type testing of plastics packagings or in particular for the lab tests according to "Richtlinien über das Verfahren für die Durchführung der Bauartprüfung, die Anerkennung von Prüfstellen sowie die Zulassung von Verpackungen und Großpackmittel (IBC) für die Beförderung gefährlicher Güter -R002-" dated 05. May 1994 (Bundesanzeiger no. 97, p. 5554) respective dated 10. May 1994 (Verkehrsblatt p. 406). The test results of this lab tests shall be documented and, on demand, shall be sent to BAM.

9.3 Widerruf/ Withdrawal

Diese Zulassung wird unter dem Vorbehalt des jederzeitigen Widerrufs erteilt. Ein hinreichender Grund für den Widerruf ist z.B. ein Verstoß gegen die Auflage gem. Ziffer 9.4.1.

This approval is liable to withdrawal at any time. For instance, violation of the obligation no 9.4.1 is a sufficient reason for the withdrawal.

9.4 Auflagen/ Obligations

- 9.4.1 Der Hersteller darf die Kennzeichnung nach Ziffer 8 dieser Zulassung an Großpackmitteln (IBC) nur dann anbringen, wenn diese der zugelassenen Bauart entsprechen und nach einem von der BAM anerkannten und überwachten Qualitätssicherungsprogramm hergestellt und geprüft werden.

The manufacturer is allowed to apply the marking as specified in no. 8 to intermediate bulk containers only if they comply with the approved design type and are manufactured and tested under a quality assurance programme as recognised and controlled by BAM.

- 9.4.2 Der in Ziffer 2. genannte Zulassungsinhaber muss nachweisbar sicherstellen, dass alle Bestimmungen und Hinweise dieses Zulassungsscheins über eine ordnungsgemäße Verwendung der Großpackmittel (IBC) demjenigen, der diese Verpackungen für gefährliche Güter verwendet bzw. mit gefährlichen Gütern befüllt, zur Kenntnis gebracht werden.
The approval holder in no. 2 must make proof that all regulations and notices of this approval governing the use of intermediate bulk containers for the transport of dangerous goods have to be made known to every user.

10. Hinweise/ Notices

- 10.1 Die Zulässigkeit der Verwendung von Großpackmitteln (IBC) der zugelassenen Bauart bezüglich der Verpackungsart, der Innenverpackungen, des Fassungsraums bzw. der Masse richtet sich nach den Bestimmungen der jeweils zutreffenden Rechtsvorschriften für die einzelnen Verkehrsträger. Alle sonstigen Vorschriften (z. B. Füllgrad, Verträglichkeit mit den

Verpackungswerkstoffen) für die Beförderung gefährlicher Güter in der zugelassenen Verpackungsbauart bleiben unberührt.

The use of intermediate bulk containers of the approved design type with respect to packaging type, inner packaging(s), capacity or mass is regulated by the respective modal regulations. Any other requirements (e.g. filling degree, compatibility with packaging materials) for the transport of dangerous goods by the approved packaging design type are to be taken in account.

- 10.2 Die Bauart erfüllt die Prüfanforderungen für Großpackmittel (IBC) zur Beförderung gefährlicher Güter der folgenden internationalen Bestimmungen in den zum Zeitpunkt der Ausstellung des Zulassungsscheins jeweils gültigen Ausgaben:

The design type complies with the test provisions of the following international regulations for intermediate bulk containers for the transport of dangerous goods which in every case are valid at the date of issue of this certificate of approval:

- Übereinkommen über die internationale Beförderung gefährlicher Güter auf der Straße (ADR)
Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road (ADR)
- Ordnung für die internationale Eisenbahnbeförderung gefährlicher Güter (RID)
Regulations on the International Transport of Dangerous Goods by Rail (RID)
- International Maritime Dangerous Goods Code (IMDG Code)
International Maritime Dangerous Goods Code (IMDG Code)
- RECOMMENDATIONS ON THE TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS der UNITED NATIONS
RECOMMENDATIONS ON THE TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS of the UNITED NATIONS

- 10.3 Diese Zulassung wird auf der Internetseite der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung, Berlin (www.bam.de oder www.tes.bam.de) veröffentlicht.

This approval will be published in due time on the Internet (www.bam.de or www.tes.bam.de) by the Federal Institute for Materials Research and Testing, Berlin.

11. Rechtsbehelfsbelehrung/ Rights of legal appeal

Gegen diesen Bescheid kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch bei der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM), Unter den Eichen 87, 12205 Berlin, erhoben werden.

Legal appeal may be raised against this notification within one month after announcement. The appeal has to be submitted to the Federal Institute for Materials Research (BAM) and Testing, Unter den Eichen 87, 12205 Berlin.

Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM)

Fachbereich 3.1 Sicherheit von Gefahrgutverpackungen und Batterien
12200 Berlin

Berlin, den 28. September 2023

Im Auftrag
By order

Im Auftrag
By order

Dipl.- Ing. B.-U. Wienecke
i. V. Fachbereichsleiterin

Dipl. - Ing. (FH) A. Nieruch
Sachbearbeiter

Dieser Zulassungsschein besteht aus 11 Seiten./This approval covers 11 pages.

Zulassungsschein Nr. D/BAM 12684/31HA1 - 10. Neufassung
Certificate of Approval no. D/BAM 12684/31HA1 - Revision no. 10

Seite 11 von 11
Page 11 of 11